



# SCATMAN

ODLEWNIA INDUKCYJNA STALIWA



## OGÓLNE WARUNKI TECHNICZNE REALIZACJI

Ogólne warunki techniczne są stosowane jako bazowe do wszystkich ofert i zamówień o ile zamawiający nie przedstawi swoich specyficznych wymagań lub odrębnej specyfikacji technicznej. Wymagania różniące się od niniejszych, a których nie przedstawiono w zapytaniu ofertowym ale zastrzeżono je w zamówieniu będą podlegały odrębnej kalkulacji kosztów.

### 1. Omodelowanie.

Omodelowanie dostarczone przez klienta.

*Zakłada się, że omodelowanie dostarczone przez klienta jest zgodne wymiarowo. Wszelkie koszty adaptacji omodelowania do technologii Scatman i wyposażenia Scatman oraz koszty napraw, przeróbek i kontroli wymiarowej będą kalkulowane osobno i będą obciążały klienta.*

Nowe omodelowanie zamówione w Scatman.

*Wszelkie koszty poniesione przy dopasowaniu każdego nowego omodelowania zamówionego przez klienta w Scatman leżą po stronie Scatman.*

Stare omodelowanie składowane w Scatman.

*Koszty składowania starego, nieaktywnego produkcyjnie omodelowania oraz ew koszty niezbędne do ponownego uruchomienia produkcji z tego omodelowania, będą kalkulowane osobną i będą obciążały klienta.*

### 2. Dokumentacja techniczna.

*Dokumentacja techniczna powinna zawierać: rysunek surowego odlewu, rysunek obróbczy, wymagania jakościowe. Na podstawie wymagań technicznych Scatman przygotowuje i przedstawia klientowi ofertę. Jeżeli w trakcie procesu ofertowania nastąpią zmiany w dokumentacji technicznej, oferta zostanie przygotowana od nowa.*

### 3. Tolerancje wymiarowe.

*Tolerancje wymiarowe zgodne z normą DIN 1683*

*Zawężone tolerancje wymiarowe muszą być uzgodnione osobno.*

### 4. Waga odlewu.

*Waga odlewu zakładana w ofercie jest wagą teoretyczną. Jeżeli waga rzeczywista będzie inna od warunków podanych w ofercie, cena ulegnie stosownej zmianie.*

### 5. Obróbka mechaniczna wstępna.

*Zakres obróbki wstępnej jest podany w dokumentacji technicznej lub uzgodniony z klientem. Obróbka wstępna jest niezbędna w obszarach gdzie istnieje niebezpieczeństwo pojawiania się wad wewnętrznych.*



# SCATMAN

ODLEWNIA INDUKCYJNA STALIWA



## 6. Obróbka mechaniczna.

*Niezależnie od miejsca gdzie wykonywana jest obróbka mechaniczna ( u klienta, u poddostawcy, etc.), w przypadku gdy podczas tej obróbki zaczynają się pojawiać wady odlewnicze typu rzadzizny, porowatości, etc., obrabiający natychmiast przerywa obróbkę i informuje o tym fakcie Scatman. Scatman w informacji zwrotnej uzgadnia z klientem tryb dalszego postępowania. Niedotrzymanie tego warunku zwalnia Scatman z odpowiedzialności za koszty obróbki mechanicznej.*

## 7. Kontrola powierzchni odlewu.

*Powierzchnia odlewu jest kontrolowana podczas końcowej kontroli. Badania nieniszczące, jak badania penetracyjne, badania magnetyczne i badania ultradźwiękowe są prowadzone przez wykwalifikowany i uprawniony personel tylko w przypadku gdy kontrakt z klientem wymaga takich badań.*

## 8. Wady wewnętrzne.

*Badania nieniszczące MT I UT są prowadzone przez wykwalifikowany i uprawniony personel. Badania te są prowadzone tylko jeżeli wymaga tego specyfikacja techniczna klienta. Zakres badań jest określany przez klienta. W przypadku pojawienia się wad wewnętrznych podczas tych badań, Scatman informuje o tym klienta i przedstawia procedurę naprawy.*

## 9. Identyfikacja.

*Jeżeli nie jest uzgodnione inaczej, każdy odlew jest znakowany symbolem Scatman ( SN XYZ). Specyficzny sposób oznakowania inny niż Scatman musi być ustalony w zamówieniu klienta.*

## 10. Certyfikaty/ dokumentacja jakościowa.

*Wymagania dotyczące dokumentacji jakościowej ( analizy, badania własności mechanicznych, badania nieniszczące, kontrola wymiarowa, dokumentacja spawania, etc.) muszą być określone i uzgodnione na etapie zamówienia.*

*Wszystkie dodatkowe wymagania zamawiającego lub niezależnej inspekcji powołanej przez zamawiającego muszą być określone i uzgodnione na etapie zamówienia.*

*Certyfikat 3.1. jest wydawany obligatoryjnie i zawiera wynik analizy chemicznej oraz badań wytrzymałościowych.*

## 11. Plany jakości.

*Wszelkie wymagania odnośnie planów jakości muszą być określone i uzgodnione na etapie zapytań ofertowych.*

## 12. Naprawa odlewów.

*Naprawa odlewów stalowych jest prowadzona zgodnie z wymaganiami materiałowymi, zgodnie z obowiązującymi normami i specyfikacjami technicznymi oraz z systemem jakości Scatman dla procesów spawalniczych przez uprawniony i wyszkolony personel.*



# SCATMAN

ODLEWNIA INDUKCYJNA STALIWA



*Wszystkie wymagania dotyczące kwalifikacji i dokumentacji spawania muszą być określone w zapytaniu ofertowym i dokumentacji technicznej.*

*Jeżeli te wymagania nie są określone, Scatman informuje klienta o wystąpieniu wady, którą można usunąć metodą spawania. Przedstawia technologię i zakres.*

### **13. Dostawy/ wysyłki.**

*Wszystkie oferty Scatman są na bazie ex works.*

*Oznakowanie wysyłki i sposób pakowania musi być ustalony na etapie zamówienia.*

*Paweł Regulski  
Właściciel*

*Budy Mszczonowskie, luty 2009r.*